



Научно-производственное предприятие  
"Машпроект"

**ООО «НПП «Машпроект»**

Санкт-Петербург, ул. Ватутина, д.17, лит. К

<http://mashproject.ru>

[mail@mashproject.ru](mailto:mail@mashproject.ru)

8-800-550-70-47

+7 (812) 337-55-47

**ШТАТИВ**

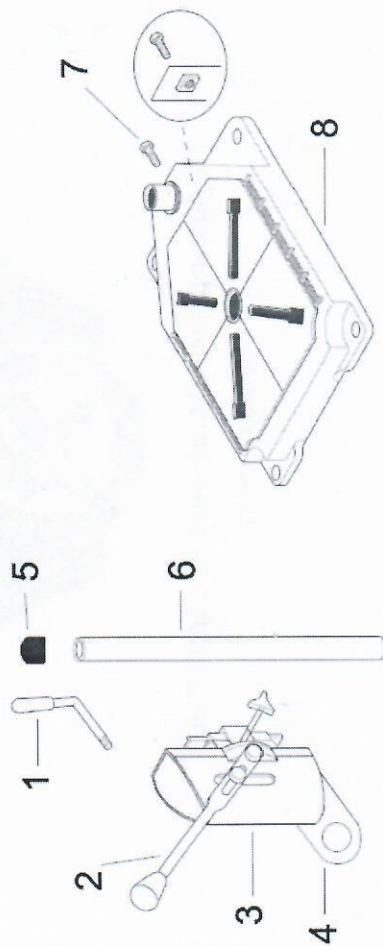
**Для позиционирования датчиков  
ультразвукового твердомера  
серии ТКМ-459**

**СХЕМА СБОРКИ**

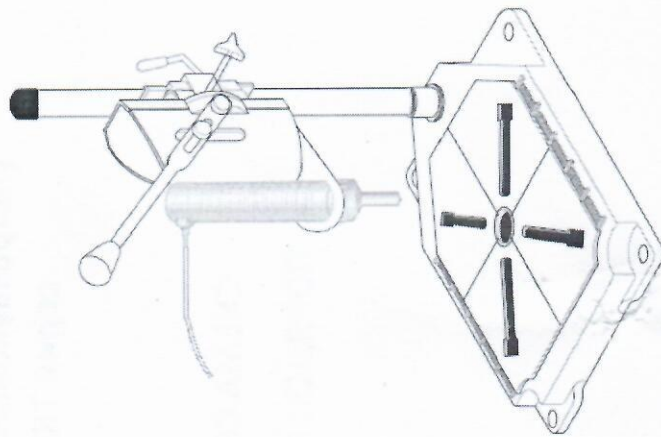
**ПОРЯДОК РАБОТЫ**

## СХЕМА СБОРКИ

### ШТАТИВ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ



### ШТАТИВ В СБОРЕ



### ДАТЧИК И НАСАДКА



## ПОРЯДОК РАБОТЫ

## ОБОЗНАЧЕНИЯ

№	Составляющие комплекта
1	Устройство регулировки по высоте
2	Рукоятка
3	Корпус
4	Держатель для УЗ датчика
5	Колпачек для стойки
6	Стойка
7	Болт с шестигранной головкой для закрепления стойки
8	Основание
9	УЗ датчик типов "А", "Н", "С" твердомера ТКМ-459
10	Штатная насадка
11	Наконечник для штатива к УЗ датчику типов "А", "Н", "С" твердомера ТКМ-459

1. Собрать штатив согласно схеме.
2. Открутить Штатную насадку (№10) с ультразвукового датчика (типы "А", "Н" или "С")
3. Вставить датчик в Держатель УЗ датчика (№4)
4. Накрутить на датчик Наконечник для штатива к УЗ датчику типов "А", "Н", "С" твердомера ТКМ-459 (№11)
5. Разместить на Основании (№8) контролируемый объект.
6. С помощью Устройства регулировки по высоте (№1) обеспечить расстояние от контролируемой поверхности объекта до алмаза Датчика **не менее 10 мм.**
7. Плавно опустить вниз Рукоятку (№2) до звукового сигнала от электронного блока твердомера, который будет означать, что измерение выполнено.
8. После звукового сигнала поднять Рукоятку (№2) вверх. При отсутствии давления рукоятка сама возвращается в верхнее положение.