

ПРИБОР ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТВЕРДОСТИ РЕЗИНЫ ПО ШОРУ А 2033 ТИП

2033 TYPE PORTABLE MACHINE FOR MEASURING
SHORE A HARDNESS OF RUBBER

APPAREIL PORTATIF POUR LA MESURE DE LA DURETÉ
SHORE A DU CAOUTCHOUC 2033 TYPE

TRAGBARES GERÄT ZUR HÄRTEMESSUNG VON GUMMI
NACH SHORE A 2033 TYPE

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Gamme de mesure, unités Shore A 0 à 100
Charge préalable, N (g) 0,549 ± 0,08 (56 ± 8)
Charge limite, N (g) 8,063 ± 0,08 (822 ± 8)
Valeur d'une division du dispositif de lecture, unités
Shore A ≤ 1
Avancée du pénétrateur par rapport à la surface
d'appui de l'appareil quand l'indication est nulle, mm
Valeurs limites de l'erreur admissible de déplacement
du pénétrateur en un point quelconque de l'appareil, mm ± 0,025
Cotes d'encombrement de l'appareil, mm ≤ 28 × 74 × 90
Masse de l'appareil, kg ≤ 0,260

HAUPTDATEN

Meßbereich 0—100 Härteeinheiten
nach Shore A
Vorlast, N (p) 0,549 ± 0,08 (56 ± 8)
Grenzlast, N (p) 8,063 ± 0,08 (822 ± 8)
Teilwert der Ablesevorrichtung, höchstens 1 Härteeinheit nach Shore A
Stempelausschlag von der Geräteauflagefläche bei
Nullanzeige, mm 2,5 ± 0,04
Zulässige Fehlergrenzen des Stempelhubes in einem
beliebigen Punkt der Geräteskala, mm ± 0,025
Geräteaußenabmessungen, mm, max. 28 × 74 × 90
Gerätemasse, kg, max. 0,260





ПРИБОР ПЕРЕНОСНОЙ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ТВЕРДОСТИ РЕЗИНЫ ПО ШОРУ А 2033 ТИП

2033 TYPE PORTABLE MACHINE FOR MEASURING SHORE A HARDNESS OF RUBBER

APPAREIL PORTATIF POUR LA MESURE DE LA DURETÉ SHORE A DU CAOUTCHOUC 2033 TYPE

TRAGBARES GERÄT ZUR HÄRTEMESSUNG VON GUMMI NACH SHORE A 2033 TYP

Прибор предназначен для измерения твердости резины по Шору А.

В корпусе прибора размещены механизмы измерения силы и перемещения индентора.

Определение твердости заключается в измерении сопротивления резины погружению в нее индентора. При внедрении индентора в испытуемый образец стрелка прибора поворачивается на соответствующий угол, выраженный на шкале в единицах твердости по Шору А.

The machine is intended for measuring Shore A hardness of rubber.

The machine housing accommodates a load measuring and an indenter transfer mechanisms.

Hardness is determined by measuring rubber strength to the indenter penetrating therein. When an indenter penetrates into the test specimen the machine pointer rotates through a corresponding angle expressed on the dial in Shore A hardness units.

L'appareil 2033 TYP est destiné à la mesure de la dureté Shore A du caoutchouc.

Le boîtier de l'appareil renferme le mécanisme de mesure de la force et de déplacement du pénétrateur.

La détermination de la dureté consiste en la mesure de la résistance opposée par le caoutchouc à l'enfoncement du pénétrateur. Quand le pénétrateur est enfoncé dans l'éprouvette, l'aiguille de l'appareil tourne d'un angle correspondant qui est lu sur l'échelle en unités Shore A.

Das Gerät ist zur Härtemessung von Gummi nach Shore A bestimmt.

Im Gerätegehäuse sind ein Kraft- und ein Stempelhubmeßwerk angeordnet.

Die Bestimmung der Härte beruht auf der Messung des Gummiwiderstandes gegen den Stempeldruck. Beim Eindringen des Stempels in den zu untersuchenden Prüfling schlägt der Gerätezeiger um den entsprechenden Winkel aus, der an der Skale in Härteeinheiten nach Shore A angegeben wird.

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

Диапазон измерения 0—100 единиц твердости по Шору А

Предварительная нагрузка, Н [rc] 0.549 ± 0.08 [56 ± 8]

Предельная нагрузка, Н [rc] 8.063 ± 0.08 [822 ± 8]

Цена деления отсчетного устройства, не более . . . 1 единицы твердости по Шору А

Вылет индентора от опорной поверхности прибора при нулевом показании, мм 2.5 ± 0.04

Пределы допускаемой погрешности перемещения индентора в любой точке шкалы прибора, мм . . . ± 0.025

Габаритные размеры прибора, мм, не более . . . $28 \times 74 \times 90$

Масса прибора, кг, не более 0.260

MAIN DATA

Measuring range, Shore A hardness units 0—100

Minor load, N [gf] 0.549 ± 0.08 [56 ± 8]

Major load, N [gf] 8.063 ± 0.08 [822 ± 8]

Division value of counting device — not more than 1 hardness unit (Shore A) 1

Indenter overhang from machine supporting surface at zero reading, mm 2.5 ± 0.04

Tolerable value of indenter travel error at any point of machine dial, mm ± 0.025

Maximum machine overall dimensions, mm $28 \times 74 \times 90$

Maximum mass of machine, kg 0.260

МЕРЫ ТВЕРДОСТИ ОБРАЗЦОВЫЕ

МТБ

Паспорт
2.706.018-01 ПС

Общие сведения

Меры твердости образцовые МТБ 2-го разряда применяются при проверке приборов для измерения твердости металлов по методу Бринелля.

Основные технические данные

Заводской номер	Диаметр шари-ка (нагрузка), время выдержки	Значение твер-дости по стан-дарту в едини-цах твердости, НВ	Действитель-ное значение твердости мер в единицах твердости	Размах значений твердости в процен-тах, не более
№ —	10(3000)10	200 $\pm$ 50	—	2,0
№ —	10(1000)10	100 $\pm$ 25	—	4,0
№ <u>5471</u>	10(3000)10	400 $\pm$ 50	<u>392</u>	2,0

Комплект поставки

В комплект поставки входит набор мер (по одной штуке каждого значения твердости), уложенный в футляр.

Примечание. Меры твердости, входящие в комплект приборов, поставляются без футляров.

Свидетельство о приемке и консервации

Меры твердости образцовые МТБ 2-го разряда соответствуют Государственному стандарту и признаны годными к эксплуатации. Меры твердости подвергнуты консервации согласно требованиям технической документации. Срок консервации не менее двух лет.

Дата выпуска _____

Подпись лиц, ответственных
за приемку _____

ОТК