

Ecart de la valeur moyenne de la dureté obtenue sur l'appareil à vérifier par rapport à la dureté moyenne de l'éta-
lon de la classe 2 МТР-1 et МТСР-1, HR,
maxi:

HRC 25±5	±2,0
HRC 45±5	±1,5
HRC 65±5	±1,0
HRA 83±3	±1,2
HRB 90±10	±2,0
HR 15N92±2	±1,0
HR 30N80±4	±1,0
HR 30N45±5	±2,0
HR 45N49±6	±2,0
HR 30T76±6	±2,0
HR 30T45±5	±3,0

Vitesse d'application de la charge totale, mm/s

2 à 4	2 à 4
-------	-------

Tension du réseau de courant alternatif

220	220
-----	-----

50 Hz, V

15	15
----	----

Puissance consommée, W

250	250
-----	-----

Ecartement maximal entre la table et le pénétrateur, mm

170	170
-----	-----

Ecartement entre le centre de l'empreinte et le boîtier de l'appareil, mm

580×330×830	580×330×830
-------------	-------------

Encombrement, mm

130	117
-----	-----

Masse de l'appareil, kg

130	117
-----	-----

ПРИБОРЫ

MACHINES

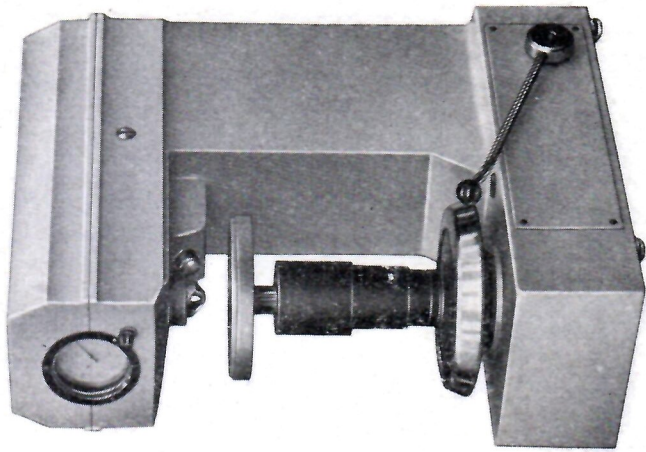
DUROMÈTRES

TK-14-250, ТК-14-250



MASHPRIBORINTORG
SSSR · MOSKVA

Внешторгиздат. Изд. № 1907МБ
Л-4, зак. 1703/Л.



Приборы для измерения твердости металлов и сплавов
TK-14-250 — по методу Роквелла,
TKC-14-250 — по методу Роквелла
(при малых нагрузках — Супер-Роквелл)

Приборы предназначены для измерения твердости металлов и сплавов по методу вдавливания алмазного конуса или стального закаленного шарика.

Принцип действия прибора основан на вдавливании в испытуемое изделие алмазного конуса или стального закаленного шарика под действием заданной нагрузки в течение определенного времени.

Отсчет твердости производят по индикатору.

	TK-14-250	TKC-14-250
Rate of application of total load, mm/s	2 to 4	2 to 4
Power supply (50 Hz) voltage rating, V	220	220
Consumed power, W	15	15
Maximum distance from table to tip, mm	250	250
Distance from centre of indentation to machine body, mm	170	170
Overall dimensions, mm	580×330×830	580×330×830
Mass, kg	130	117

Duromètres pour métaux et alliages

TK-14-250 — Rockwell

TKC-14-250 — Rockwell

(pour les charges réduites — Rockwell-Super)

Les appareils servent à mesurer la dureté des métaux et alliages par l'enfoncement d'un cône en diamant ou bien d'une bille en acier trempé.

Le principe de fonctionnement des appareils consiste à enfoncer dans une pièce essayée un cône en diamant ou bien une bille en acier trempé sous l'action d'une charge donnée pendant une période déterminée.

La valeur de la dureté est lue sur un comparateur.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

	TK-14-250	TKC-14-250
Charges d'essai, kgf:		
préalable	10	3
totale	60; 100; 150	15; 30; 45
Ecart admissible des charges d'essai, %:		
préalable	±2,0	±2,50
totale	±0,5	±0,66

Hardness-Testing Machines for Metals and Alloys TK-14-250 — by the Rockwell method, TKC-14-250 — by the Rockwell method (under small loads — Super-Rockwell)

The machines are intended for measuring the hardness of metal and alloy parts by the method of indenting a diamond pyramid or hardened steel ball therein.

The principle of operation of the machines consists in indenting into the item under test a diamond pyramid or a hardened steel ball under a given load and holding it for a specified period of time.

The hardness number is read on an indicator.

MAIN SPECIFICATIONS

	TK-14-250	TKC-14-250
Test load, kgf:		
preliminary	10	3
total	60; 100; 150	15; 30; 45
Test load error, %:		
preliminary	±2.0	±2.50
total	±0.5	±0.66
Deviation of the hardness number average value obtained in the machine from that of a standard hardness measure, 2nd class, type MTP-1 and MTP-1, hardness units, not more:		
HRC 25±5		±2.0
HRC 45±5		±1.5
HRC 65±5		±1.0
HRA 83±3		±1.2
HRB 90±10		±2.0
HR 15N92±2		±1.0
HR 30N80±4		±1.0
HR 30N45±5		±2.0
HR 45N49±6		±2.0
HR 30T76±6		±2.0
HR 30T45±5		±3.0

ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

	TK-14-250	TKC-14-250
Испытательные нагрузки, кгс:		
предварительная	10	3
общие	60; 100; 150	15; 30; 45
Допускаемая погрешность испытательных нагрузок, %:		
предварительной	±2.0	±2.50
общих	±0.5	±0.66
Отклонение среднего значения числа твердости, полученного на поверяемом приборе, от средней твердости образцов мер твердости 2-го разряда МТР-1 и МТСР-1, единицы твердости, не более:		
HRC 25±5		±2.0
HRC 45±5		±1.5
HRC 65±5		±1.0
HRA 83±3		±1.2
HRB 90±10		±2.0
HR 15N92±2		±1.0
HR 30N80±4		±1.0
HR 30N45±5		±2.0
HR 45N49±6		±2.0
HR 30T76±6		±2.0
HR 30T45±5		±3.0
Скорость приложения основной нагрузки, мм/с	2 4	2 4
Напряжение сети переменного тока частотой 50 Гц, В	220	220
Мощность, потребляемая от сети, Вт	15	15
Наибольшее расстояние от стола до наконечника, мм	250	250
Расстояние от центра отпечатка до корпуса прибора, мм	170	170
Габаритные размеры, мм	580×330×830	580×330×830
Масса прибора, кг	130	117