ООО «ВОСТОК-7»

Комплект из 12 шт. опорных колец и насадок для твердомеров металлов, измеряющих твёрдость методом Либа (HL), произведённых по международным стандартам ASTM A956 (2006) и DIN50156 (2007).

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ.

ЗАЯВЛЕНИЯ:

- ***«Знания принадлежат человечеству»*** *- исходя из этого принципа материалы данной документации являются свободными для использования без какого-либо разрешения со стороны компании ВОСТОК-7*
- *Все сведения в данной документации изложены добросовестно.*
- *В конструкцию изделий могут быть внесены незначительные изменения без предварительного уведомления.*
- *Любые замечания, исправления или пожелания в наш адрес касательно материалов данной документации и усовершенствования изделий всемерно приветствуются.*

ОБРАЩЕНИЯ:

- *Благодарим за Ваш выбор продукции компании ВОСТОК-7, изготовленной в соответствии с мировыми стандартами качества. Нами приложены все усилия для того, чтобы Вы были удовлетворены качеством на протяжении всего срока эксплуатации.*
- *Пожалуйста, уделите время внимательному прочтению данной документации, что позволит использовать изделие на всё 100%. Мы постарались изложить материал простым и доступным языком.*
- *Обновления и видеоматериалы с инструкциями выложены на сайте: WWW.VOSTOK-7.RU*
- *Если, несмотря на все наши усилия, Вы столкнётесь с трудностями при эксплуатации или у Вас возникнут уточняющие вопросы, пожалуйста, непременно свяжитесь с нами для получения поддержки.*

ПРОСЬБА:

- *Напишите отзыв через несколько месяцев эксплуатации нашего средства измерения. Отзыв необходим реальный, включая негативные оценки, если таковые будут, а также пожелания по улучшению изделий. Реальная обратная связь нам необходима для модернизации средств измерений Восток- 7, их адаптации под нужды пользователей.*

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.



Опорные кольца и насадки предназначены для установки ударного датчика твердомера вертикально к измеряемой поверхности на вогнутых и выпуклых цилиндрических или сферических изделиях. Выбор кольца или насадки должен соответствовать техническим параметрам контролируемой изогнутой поверхности согласно Таблицы. Только корректная установка датчика позволяет произвести точный контроль твёрдости на изогнутой поверхности изделия.

Опорные кольца и насадки изготавливаются из алюминиевого сплава со вставленными противоскользящими накладками. На поверхности опорного кольца и насадки градуировкой нанесено её обозначение.

Опорные кольца и насадки предназначены для твердомеров, произведённых по международным стандартам ASTM A956 (2006) и DIN50156 (2007).

2. ИЗМЕРЕНИЕ ТВЁРДОСТИ.

Согласно Таблице выберите необходимое опорное кольцо или насадку и прикрутите на место опорного кольца из базовой комплектации твердомера. Теперь твердомер готов к измерению на изогнутых поверхностях.

3. КОНСЕРВАЦИЯ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА.

Срок консервации не менее 2 лет. Хранение и транспортировка всеми видами транспорта по группе условий хранения Л ГОСТ 15150.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия указанным техническим характеристикам в течение 24 месяцев с момента реализации. Изготовитель безвозмездно заменяет изделие, если в течение указанного срока потребителем будет обнаружено несоответствие их технической характеристике. Безвозмездная замена производиться изготовителем при условии соблюдения потребителем правил хранения и транспортировки.

5. ДАННЫЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

ООО «Восток-7»; ОГРН 1127746747897; ИНН/КПП 7717734230/771701001; г. Москва, метро "Алексеевская", проезд Ольминского, д.3А, офис 929; Контакты: +7 (495) 740-06-12 / www.vostok-7.ru / info@vostok-7.ru

6. ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Дата продажи: _____

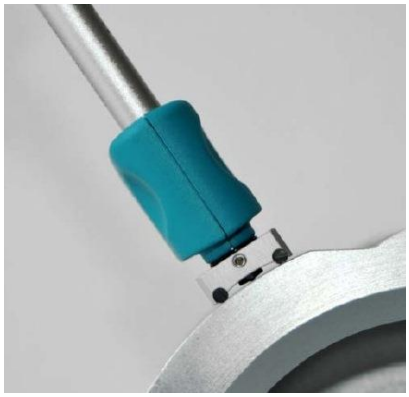
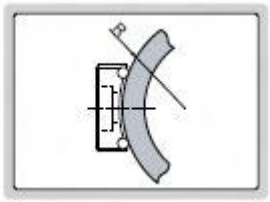
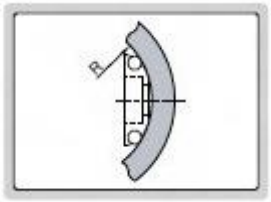
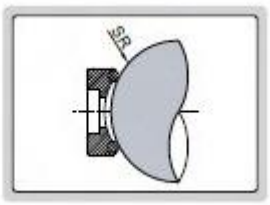
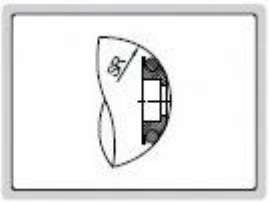
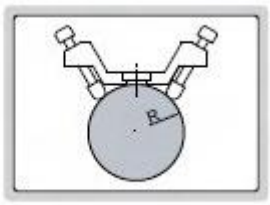
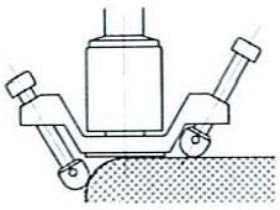
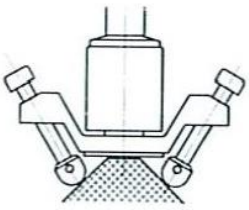
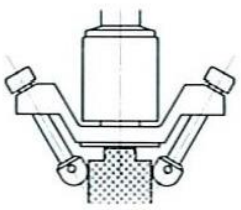






Таблица.

Комплект опорных колец и насадок для ударных датчиков типов D; DC; C, E и S			
№	Обозначение	Размер	Вид поверхности для контроля твёрдости:
			
1	**Z10-15**	20×20×7.5 мм	Выпуклая цилиндрическая поверхность с радиусом R10 - R15
2	**Z14,5-30**	20×20×6.5 мм	Выпуклая цилиндрическая поверхность с радиусом R14,5 - R30
3	**Z25-50**	20×20×6.5 мм	Выпуклая цилиндрическая поверхность с радиусом R25 - R50
			
4	**HZ11-13**	20×18×5 мм	Вогнутая цилиндрическая поверхность с радиусом R11 - R13
5	**HZ12.5-17**	20×20×5 мм	Вогнутая цилиндрическая поверхность с радиусом R12,5 - R17
6	**HZ16.5-30**	20×20×5 мм	Вогнутая цилиндрическая поверхность с радиусом R16,5 - R30
			
7	**K10-15**	Ø 20×7.7 мм	Выпуклая сферическая поверхность с радиусом R10 - R15
8	**K14,5-30**	Ø 20×6.7 мм	Выпуклая сферическая поверхность R14,5 - R30
9	**HK11-13**	Ø 17×5 мм	Выпуклая сферическая поверхность с радиусом R11 - R13
			
10	**HK12.5-17**	Ø 18×5 мм	Вогнутая сферическая поверхность с радиусом R12,5 - R17
11	**HK16.5-30**	Ø 20×5 мм	Вогнутая сферическая поверхность с радиусом R16,5 - R30
	    		
12	**UN**	52×20×16 мм	Нестандартные поверхности, минимальный радиус R10 - ∞