

# ПАСПОРТ

## Меры шероховатости эталонные ПРО-10

Госреестр № 66933-17 (09.03.2017–09.03.2022) МП203-9-2016 (интервал 2 года)

### заводской №

#### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры шероховатости эталонные ПРО-10 предназначены для передачи размера единицы длины в области измерений параметров шероховатости  $R_a$ ,  $R_z$  и  $R_{Sm}$  и проведения поверки (калибровки) приборов, измеряющих параметры шероховатости, а также контурографов и микроскопов. На мерах могут быть определены и другие высотные и шаговые параметры.

#### 2. ОПИСАНИЕ



Меры шероховатости эталонные ПРО-10 представляют собой кремниевые пластинки, на которых методом масочного травления сформирован периодический трапецеидальный профиль. Для защиты от влияния атмосферы поверхность пластинок закрыта тонкой пленкой нитрида кремния. Для устойчивости в работе пластинки вклеены в массивное основание.

#### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                                                                  |                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Номинальное значение параметра $R_a$ , мкм                                                       | <b>0,3</b>                      |
| Предел допускаемой относительной погрешности воспроизведения параметра $R_a$ , ( $\Delta_0$ ), % | от 12 до 0.1 по ГОСТ 8.296-2015 |

#### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

|                                                 |        |
|-------------------------------------------------|--------|
| Меры шероховатости эталонные ПРО-10             | 1 шт.  |
| Футляр (на комплект мер)                        | 1 шт.  |
| Паспорт                                         | 1 экз. |
| Методика поверки МП203-9-2016 (на комплект мер) | 1 экз. |

#### 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Выдержать меры в закрытом футляре в течение времени, необходимом для устранения возможного образования конденсата.
- 5.2. Открыть футляр, достать из пакета меру, положить ее на рабочий стол. В случае если на мере имеются только частицы пыли, убрать их с поверхности меры струей чистого сухого воздуха. При загрязнении допускается очистка ватным тампоном: его надо слабо смочить чистым медицинским этиловым спиртом 95%, протереть им кремниевую пластинку, и напоследок провести им по поверхности от края до края с легким нажимом и малой скоростью так, чтобы за ним не осталось капелек спирта или разводов.
- 5.3. В соответствии с эксплуатационными документами поверяемого средства измерений установить в него меру и выполнить необходимые операции по калибровке или поверке средства измерения.
- 5.4. Убрать меру в футляр и закрыть его.

#### 6. ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки мер осуществляются по документу «Меры шероховатости эталонные ПРО-10. Методика поверки МП203-9-2016», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2016 года. Межповерочный интервал – 2 года.

#### 7. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

При обращении с мерами беречь их от ударов ввиду хрупкости кремниевой пластинки. Работать в перчатках, при вынимании мер из футляра/пакета не касаться рабочей поверхности. Не смачивать рабочую поверхность мер жидкостями за исключением случаев по п.5.2. Условия эксплуатации: диапазон рабочих температур  $+15^{\circ}\text{C} \dots +25^{\circ}\text{C}$ ; относительная влажность воздуха не более 80%.

#### 8. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ И МАРКИРОВКЕ

Заводская упаковка мер должна быть в соответствии с ГОСТ 13762-86 и требованиями защиты степени IP55 по ГОСТ 14254-96. Маркировка мер должна содержать логотип изготовителя, знак утверждения типа, наименование, заводской номер, номинальное значение одного или нескольких метрологических параметров.

#### 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание осуществляется только при загрязнении мер, в соответствии с пунктом 5.2.

#### 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мер шероховатости эталонных ПРО-10 техническим характеристикам при соблюдении в работе с ними вышеуказанных мер безопасности. Гарантийный срок – 1 год от даты поставки по накладной.

#### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ЗАВОДСКОЙ ПРИЕМКЕ

Меры шероховатости эталонные ПРО-10 вышеуказанных заводских номеров успешно прошли заводскую приемку, соответствуют ТУ 3932-004-70281271-2016 и признаны годными для эксплуатации.

Подпись лица, ответственного за заводскую приемку: \_\_\_\_\_ /Логинов В.Б./

Дата выпуска: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.