

Твердомер Баркола (Barcol), модели:

- 934-1 +
- 937-1
- 937-1S

Инструкция по эксплуатации.

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОПИСАНИЕ.....	2
2.	ПРИНЦИП РАБОТЫ И УСТРОЙСТВО ПРИБОРА.....	2
3.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	5
4.	ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИБОРА.....	6
5.	КАЛИБРОВКА ТВЕРДОМЕРА.....	7
6.	ИНДЕНТОР.....	8
7.	МЕРЫ ТВЁРДОСТИ.....	9
8.	ФУНКЦИЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ЗНАЧЕНИЯ.....	9
9.	ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ В КОМПЬЮТЕР.....	9
10.	ЗНАЧЕНИЯ ТВЁРДОСТИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ	11
11.	ТИПИЧНАЯ ТВЁРДОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПО БАРКОЛУ.....	12
12.	ПРИМЕЧАНИЕ.....	12
ПРИЛАГАЕМЫЙ СПИСОК 1		
ГРАФИК ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОРИЕНТИРОВОЧНОГО ПЕРЕСЧЕТА ЗНАЧЕНИЙ		13
ПРИЛАГАЕМЫЙ СПИСОК 2		
ПЕРЕВОД ЗНАЧЕНИЙ ТВЁРДОСТИ ИЗ ОДНОЙ ШКАЛЫ В ДРУГУЮ ШКАЛУ.....		14

Твердомер Баркола – это небольшое по размеру устройство, имеет легкий вес и удобно для переноски. Несмотря на сложность устройства и усовершенствованную конструкцию, оно удобно в эксплуатации и обслуживании. Прочность прибора позволяет использовать твердомер в течении многих лет, при соблюдении соответствующих условий эксплуатации. Пожалуйста, внимательно прочтайте следующие инструкции и всегда держите руководство по эксплуатации в пределах досягаемости

1. ОПИСАНИЕ

Цифровой прибор для измерения твёрдости ТМ-934-1+ определяет твёрдость по глубине отпечатка. Твердомер характеризуется наличием цифрового дисплея на который выводится значение твердости, и отсутствием необходимости разборки прибора для проведения калибровки или настройки. Главным образом твердомер используется в алюминиевой обрабатывающей промышленности и применяется для испытания мягкого алюминия, толстослойного алюминиевого сплава, алюминиевых полосок, алюминиевых проводов, алюминиевых отливок, алюминиевых поковок и других изделий из алюминиевого сплава. Твердомер также подходит для использования в индустрии стеклопластика. Прибор изготовлен в соответствии со стандартом ASTM B648-00, ASTM HD2583-07 и GB/T 3854-2005.

Твердомер имеет широкий диапазон измерения значений твёрдости: от очень мягкого, например чистый алюминий, так и твёрдых алюминиевых сплавов, рабочий диапазон измерений твёрдости по Барколу соответствует шкале твёрдости по Бринеллю в диапазоне 25...150НВ (нагрузка 500кг, шарик 10мм).

Наличие цифрового электронного блока в приборе даёт ему следующие преимущества в сравнении с аналоговыми твердомерами:

- Наличие памяти позволяет сохранить результаты измерений надолго, а также передать их в компьютер.
- Имеет функцию вычисления среднего значения, которая позволяет набрать до 29 значений измерений твёрдости в память прибора для вычисления среднего результата, благодаря чему снижается погрешность измерений.
- Имеет функцию фиксации максимальных значений, регистрируя наиболее высокое значение твёрдости во время измерения.
- Может использоваться не только для измерения твёрдости по Барколу, но и твёрдости по шкалам Бринелль (НВ), Виккерс (HV), Вебстер (HW) и по Роквелл (HRB/HRE/HRF/HRH) благодаря встроенной функции перевода значений твёрдости из одной шкалы в другую - не требуется носить распечатанные таблицы перевода с собой как в аналоговой модели твердомера.
- Значения измерений прибора могут быть переданы на компьютер в режиме реального времени или позднее при помощи адаптера Bluetooth (Блютус) и связующего программного обеспечения (далее ПО).

2. ПРИНЦИП РАБОТЫ И УСТРОЙСТВО ПРИБОРА

НМ-934-1+ - по сути, является прибором для измерения твёрдости по отпечатку индентора. Под действием усилия от пружины нагружаемый стержень индентора образует отпечаток на поверхности образца, после чего твёрдость определяется по глубине отпечатка.

Твёрдость по Барколу можно рассчитать по следующей формуле:

$$НВа = 100 \cdot h / 0.0076$$

В формуле, НВа, значение твёрдости по Барколу - h , глубина отпечатка (мм) 0.0076.

Глубина отпечатка, характеризует одну единицу по Барколу.

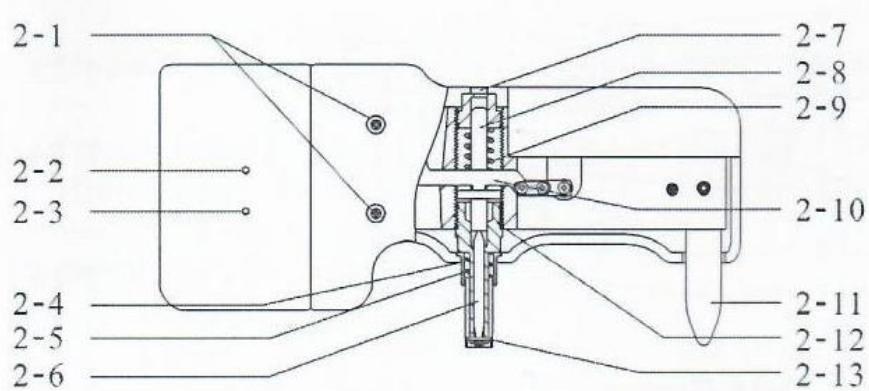


Рис.1.1. Устройство твердомера

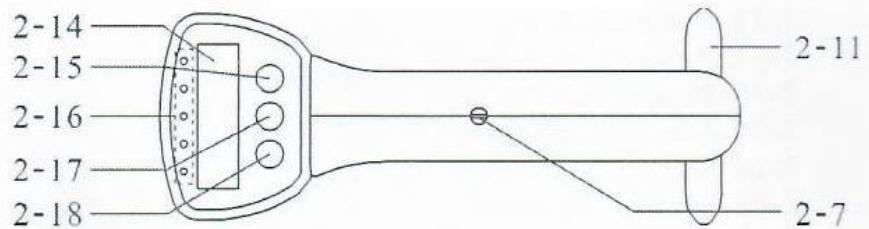


Рис 1.2 Устройство твердомера

2-1 Болт корпуса

2-2 Кнопка калибровки по верхнему значению

2-3 Кнопка калибровки по нижнему значению

2-4 Трубка пружины

2-5 Пружина нижнего шпинделя

2-6 Индентор

2-7 Болт главного шпинделя

2-8 Верхний шпиндель

2-9 Пружина верхнего шпинделя

2-10 Рычаг

2-11 Опорные ножки

2-12 Соединительный болт нижнего шпинделя

2-13 Защитное кольцо

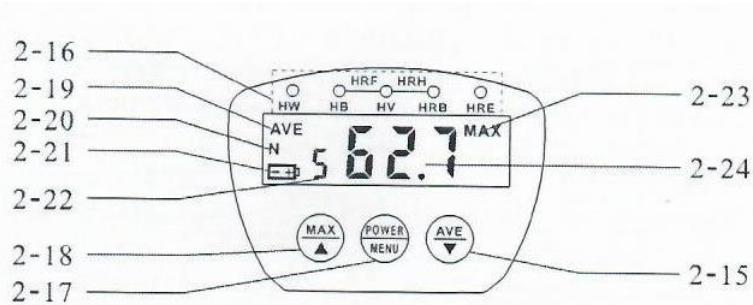


Рис. 2 Панель управления

2-15 Клавиша Среднее/Минус

2-16 Шкала твёрдости

2-17 Клавиша Вкл/Меню

2-18 Клавиша Макс./Плюс

2-19 Средний показатель

2-20 Индикатор статистического числа

2-21 Индикатор батареи

2-22 Количество Зарегистрированных измерений

2-23 Индикатор Максимальных значений

2-24 Значение измерения

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры: Твёрдость по Барколу (НВА), твердость по Бринеллю (НВ), твердость по Виккерсу (НВ), твердость по Вебстеру (НВ), твердость по Роквеллу (HRB/HRE/HRF/HRH)

Диапазон измерения: 0...100 НВа, соответствует диапазону твёрдости по Бринеллю 25...150НВ

Дискретность: 0,1 НВа

Погрешность показания: 81...88 НВа \pm 1 НВа 42...48 НВа \pm 2 НВа.

Ошибка повторяемости: 81...88 НВа \pm 1,5 НВа 42...48 НВа \pm 2,5 НВа

Условия эксплуатации: Температура: 0...50°C Влажность: < 80% RH

Питание: Батарея 2 x 1,5 V AAA (UM-4)

Габариты: 170x63x82 мм

Вес: 390г (не включая батарейки)

Стандартная комплектация:

1 цифровой электронный блок

2 индентора

2 меры твёрдости разных диапазонов

Калибровочный образец, соответствующий длине индентора

Крестовая отвертка

Шлицевая отвертка

Маленькая отвертка

Гаечный ключ

Чехол для транспортировки

Руководство по эксплуатации

Дополнительные принадлежности (по заказу):

Адаптер передачи данных Bluetooth и диск с ПО

4. ПОРЯДОК ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИБОРА

4.1 Вкл/Выкл твердомера

Чтобы включить твердомер, нажмите клавишу Вкл/Меню. Выключить твердомер можно двумя способами: автоматически и вручную. Для выключения вручную, в состоянии загрузки, нажмите и удерживайте клавишу Вкл/Меню в течение 3 секунд, чтобы выключить питание. Автоматические твердомер выключится, если не будет работать в течение 10 минут.

4.2 Проверка твердомера

Поместите меры твёрдости на устойчивую, плоскую поверхность, проведите измерения твёрдости. Показания измерений должны находиться в пределах указанных диапазонов двух мер твёрдости. Если показания не входят в этот диапазон, необходимо произвести калибровку согласно Разделу 5.

4.3 Требования к контролируемому изделию:

* Поверхность образца должна быть гладкой, чистой и без механических повреждений. Можно слегка отполировать поверхность, чтобы убрать царапины или неровности покрытия.

* Толщина образца должна быть не менее 1,5 мм, а после проведения испытания на опорной поверхности не должно оставаться никаких вмятин или деформаций. Расстояние от края или от любого ребра контролируемого изделия до наконечника индентора не должно быть менее 3 мм.

* Убедитесь, что с прошлого испытания на образце не осталось вмятин, по крайней мере в районе 3 мм от текущей точки испытания.

* Чтобы обеспечить точность испытания, нагружаемый индентор должен располагаться перпендикулярно поверхности образца.

- * Образцы должны быть неподвижно зафиксированы на поверхности. Образцы небольшого размера необходимо поместить на твёрдую опору (например, сталь, стекло и т.д.)
- * Образец не должен быть накренён, не должен скользить или прогибаться в процессе испытания.

4.4 Процесс проведения измерения

Возьмите твердомер, поместите его на образец, быстро и уверенно нажмите на прибор применяя необходимое усилие. Прочтите показание, которое появилось на экране - это и есть показание значения твёрдости.

Важно: проведите не менее 5-ти измерений твёрдости в одной области изделия и вычислите среднее значение. Никогда не определяйте значение твёрдости изделия лишь по результатам одного измерения.

4.5 Функция сохранения максимального значения

Нажмите клавишу Максим./Плюс, индикатор максимального значения 'Max' отображается в верхнем правом углу дисплея. Максимальное показание показывается и остается на дисплее всё время проведения измерения. Чтобы выйти, просто нажмите клавишу Вкл/Меню и надпись 'Max' исчезнет.

4.6 Замена аккумулятора

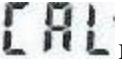
Если на дисплее отображается индикатор батареи, значит пришло время заменить батарейки. Откройте крышку батарейного отделения и вытащите батарейки. Вставьте новые батарейки согласно инструкции на упаковке с батарейками.

5. КАЛИБРОВКА ТВЕРДОМЕРА

Калибровка данного твердомера включает калибровку по верхним значениям и по нижним значениям, а также калибровку отображаемых на дисплее значений. Прибор проходит калибровку перед выходом с завода. Если при проверке твердомера или после замены нагружаемого индентора показания не попадают в указанный диапазон на испытательном образце – необходимо выполнить калибровку прибора.

ПРИМЕЧАНИЕ: ПЕРЕД НУЛЕВОЙ И ПОЛНОМАСШТАБНОЙ КАЛИБРОВКОЙ НЕОБХОДИМО ОСЛАБИТЬ РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ БОЛТ ГЛАВНОГО ШПИНДЕЛЯ.

5.1 Калибровка по нижнему значению

Нажмите и удерживайте клавишу Вкл/Меню в течение 9 секунд, пока  не появится на дисплее. Отпустите клавишу, на дисплее появится цифра. Нажмите клавишу «Максим./Плюс» или «Среднее/Минус», чтобы изменить цифру пока она не сравняется со значением калибровочного образца по длине Стержня. Нажмите клавишу Вкл/Меню для выхода.

Используйте маленькую отвёртку, чтобы ослабить регулировочный болт главного шпинделя, для этого поворачивайте отвертку в направлении против часовой стрелки до конца. Вставьте трубку стержня в отверстие калибровочного блока по длине стержня, нажмите на твердомер так, чтобы стержень полностью вернулся в трубку стержня, значение должно равняться значению толщины, указанному на калибровочном образце, равном длине стержня. Если значение превышено, нажмите

кнопку калибровки по нижнему значению, отобразится стандартный результат. Отпустите кнопку калибровки по нижнему значению, калибровка по Нижнему значению выполнена.

5.2 Калибровка по верхнему значению.

При помощи маленькой отвертки ослабьте регулировочный болт главного шпинделя, для этого поворачивайте отвертку в направлении против часовой стрелки до конца. Поместите твердомер на твёрдую ровную поверхность, например, на стеклянную пластину. Нажмите на твердомер так, чтобы индентор полностью вернулся в трубку стержня. На дисплее должно появиться значение 100.0. Если показатель превышен, нажмите кнопку калибровки по Верхнему значению, на экране появится значение 100.0. Отпустите кнопку калибровки по Верхнему значению. Калибровка по Верхнему значению выполнена.

5.3 Калибровка отображаемого на дисплее значения

Используйте маленькую отвёртку, чтобы затянуть регулировочный болт основного шпинделя, показание на дисплее уменьшается, если крутить в направлении по часовой стрелке, и увеличивается, если крутить в направлении против часовой стрелки. Отрегулируйте болт до тех пор, пока значение измерения не будет находиться в указанном диапазоне 2 мер твёрдости.

5.4. Калибровка твердомера модели 937-1 и 937-1S

Коррекция нуля - нулевая точка прибора относительно стабильна и в целом не изменяется. Если есть какие-либо изменения, необходимо выполнить коррекцию полной шкалы следующим образом:

- Поместите цифровой твердомер Barcol на стеклянную пластину для проверки. Указанное значение должно быть 100. Если есть какое-либо отклонение, не отпускайте его, пока указанное значение не достигнет пика, и нажмите клавишу сброса (RESET) для отображения значения 100. Полная коррекция шкалы завершена.

Коррекция показаний - поверните регулировочный винт с пазом для определения значения твердости, значение индикации уменьшается при затягивании и увеличивается при ослаблении. Повторяйте регулировку до тех пор, пока значение индикации не окажется в пределах диапазона, указанного на мере твердости. Возьмите вторую меру твердости. Значение индикации должно находиться в пределах диапазона твердости, указанного на мере. Если есть какие-либо отклонения, их можно скорректировать.

Калибранный прибор проверяется как на твердых, так и на мягких мерах твердости. Показания должны быть в пределах диапазона, указанного на мерах твердости. Если нет, это означает, что прижимная игла изношена и ее следует заменить новой.

Особое внимание: При проверке меры твердости, ее следует поместить на твердую плоскую поверхность, предпочтительно на стекло, для проверки.

6. ИНДЕНТОР

При частом использовании твердомера нагружаемый индентор может немного изнашиваться. В связи с этим значение измерения будет отклоняться, поэтому необходимо регулярно проверять степень износа индентора. При калибровке твердомера, если на нём невозможно получить 2 значения твёрдости в пределах диапазонов, маркованных на мерах твёрдости, то это означает что индентор сильно изношен и его длина меньше допустимой. Это означает, что пришло время заменить индентор. После замены индентора твердомер необходимо откалибровать.

Замена индентора

Ослабьте болты с обеих сторон ручки с помощью небольшой отвертки. Снимите корпус, вытащите трубку пружины. Ослабьте затягивающий болт нижнего шпинделя с помощью гаечного ключа, вытащите нижний шпиндель. Вытащите изношенный стержень индентора и замените его на новый, затем снова установите нижний шпиндель и зафиксируйте его ключом. Оденьте пружинную трубку, зафиксируйте корпус и закрутите болты. Более подробно изображено на рис. 3. Замена стержня индентора завершена. Выполните калибровку твердомера согласно Разделу 5.



Рис.3 Схема разборки и замены стержня индентора

7. МЕРЫ ТВЁРДОСТИ

В комплекте твердомера есть 2 меры твёрдости - верхнего и нижнего значений измеряемых диапазонов твёрдости.

Рекомендуется делать калибровку твердомера только по одному из диапазонов твёрдости, если сразу калибровать сразу по обоим диапазонам, то увеличиться общая погрешность измерения прибора.

При измерениях на мерах твёрдости необходимо убедиться, что расстояние от точки испытания до края образца более 3 мм, а в радиусе 3 мм нет других повреждений или отпечатков. В противном случае погрешность измерений выйдет за пределы допустимого.

8. ФУНКЦИЯ ВЫЧИСЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ЗНАЧЕНИЯ

Нажмите клавишу Среднее/Минус, на дисплее отобразится индикатор статистического числа "N", число зарегистрированных измерений и индикатор максимума "Max". После каждого измерения на дисплее отображается значение твёрдости и число зарегистрированных измерений. Когда зарегистрированное количество измерений достигает заданного количества измерений, сначала показывается текущее значение измерение твёрдости, а затем на дисплее отображается среднее значение записанных измерений и средний показатель "AVE" сопровождающийся двумя звуковыми сигналами.

Задайте Число статистического измерения.

Нажмите и удерживайте клавишу Вкл/Меню в течение 6 секунд, пока индикатор не появится на дисплее. Нажмите клавишу «Максим./Плюс» или Среднее/Минус» для регулировки числа измерения. Для вычисления среднего значения можно задать любое количество измерений в диапазоне 1...29. Нажмите клавишу Вкл/Меню, чтобы вернуться в режим измерения.

9. ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ В КОМПЬЮТЕР

Твердомер может передавать данные измерений на компьютер в реальном времени через адаптер Bluetooth (Блютус) и ПО для передачи данных.

Ниже описаны конкретные шаги для осуществления передачи данных.

9.1 Установка программного обеспечения для передачи данных

В комплекте с прибором также идет установочный диск с программным обеспечением для передачи данных. Для установки необходимо выполнить шаги, описанные ниже (пожалуйста, просмотрите также демо-видео и другие материалы на компакт-диске, для получения более детальных инструкций).

- Вставьте диск, откройте сжатую папку и дважды щелкните по иконке «TestSetup.CN».
- Нажмите «Далее».
- Нажмите «Загрузка» и выберите позицию установки.
- Нажмите "OK".
- Нажмите «Далее».
- Нажмите «Установить».
- Нажмите «Завершить».

9.2 Добавление устройства при помощи адаптера Bluetooth (Блютус)

После установки ПО, можно выполнить добавление устройства с помощью адаптера Bluetooth (Блютус). Для этого:

- Установите ПО для подключения в соответствии с описанной выше процедурой.
- Подключите адаптер Bluetooth (Блютус) к USB-порту компьютера. Значок Bluetooth (Блютус) появится в правом нижнем углу экрана компьютера.
- Расположите твердомер в радиусе действия адаптера Bluetooth (Блютус). Нажмите клавишу Вкл/Меню, чтобы включить датчик.
- Переместите мышь, щелкните правой кнопкой мыши значок Bluetooth (Блютус). Выберите "Добавить устройство". Появляется окно добавления устройства.
- Выберите устройство с именем 'HM934-1+'. Нажмите "Далее".
- Нажмите «Код устройства сопряжения».

- Введите «1234», нажмите «Далее».
- Нажмите «Закрыть», процесс завершен.

Обратите внимание, что в момент добавления устройства, если сессия подключения устройства зависла более чем на 30 секунд, появится надпись "не удалось добавить устройство". Чтобы продолжить попытку сопряжения нажмите "Повторить".

9.3 ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ

После установки программного обеспечения и добавления устройства, данные могут быть переданы на компьютер в режиме реального времени.

- Откройте "Test RS232 (Cn)" на рабочем столе.
- Нажмите "Системные настройки", выберите нужный порт, например "COM6". Выберите "Твердомер Баркола", нажмите "Сохранить (A)", затем нажмите "Выход (E)".
- Нажмите "Сбор Данных", затем нажмите "Начать/Продолжить". Нажмите клавиши Максим./Плюс или Среднее/Минус, на датчике, чтобы сохранить датчик в режиме блокировке на Максимальном значении. Максимальные значения измерений материалов образцов будут автоматически передаваться на компьютер для дальнейшей обработки.

Обратите внимание, что порт "COM6" прошел проверку на заводе. Вполне возможно, что для пользователей могут оказаться более подходящими другие порты, например "COM4", "COM7".

10. ЗНАЧЕНИЯ ТВЁРДОСТИ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Для определения значения твёрдости изделий необходимо произвести целую серию измерений и вычислить среднее значение твёрдости из этой серии измерений. Чем мягче образец, тем большее количество измерений твёрдости для вычисления среднего значения необходимо произвести.

Предлагаемое количество измерений, соответствующее различным величинам твёрдости материалов с однородной структурой и материалов с неоднородной структурой поверхностей представлены в Таблице 1 и Таблице 2.

Таблица 1. Рекомендуемое количество измерений твёрдости для алюминиевых сплавов.

(согласно ASTM B 648-2000)

Значение твёрдости по Барколу	Мин. к-во измерений
50	6
60	5
70	4
80	3

Таблица 2. Рекомендуемое количество измерений твёрдости для стеклопластика и термореактивной пластмассы (согласно GB/T3854-2005)

Не армированный пластик (Термореактивные пластмассы)	Мин. К-во Измерений	Армированный Пластик (стеклопластик)	Мин. К-во Измерений
20	9	30	29
30	8	40	22
40	7	50	16
50	6	60	10
60	5	70	5
70	4		
80	3		

11. ТИПИЧНАЯ ТВЁРДОСТЬ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ПО БАРКОЛУ

Прибор измерения твердости НМ-934-1, является наиболее используемым твердомером для определения твердости по Барколу в наше время. Измерение происходит за счет нагружения от обычной пружины, которая приводит в действие нагружаемый индентор. Данный твердомер может быть использован для определения твёрдости алюминия, алюминиевого сплава, меди, медного сплава, фиброармированных пластиков (стеклопластиков), армированных пластмасс, не армированных термопластмасс и других материалов в диапазоне твёрдости по Бринеллю 25...135HBW (нагрузка 500кг, шарик 10 мм). Типичное значение твердости по Барколу для различных марок, разного состояния алюминия и материалов из алюминиевого сплава, показаны в Таблице 3.

Таблица 3. Типичное значение твёрдости по Барколу для алюминиевых сплавов

(согласно ASTM B 648-2000)

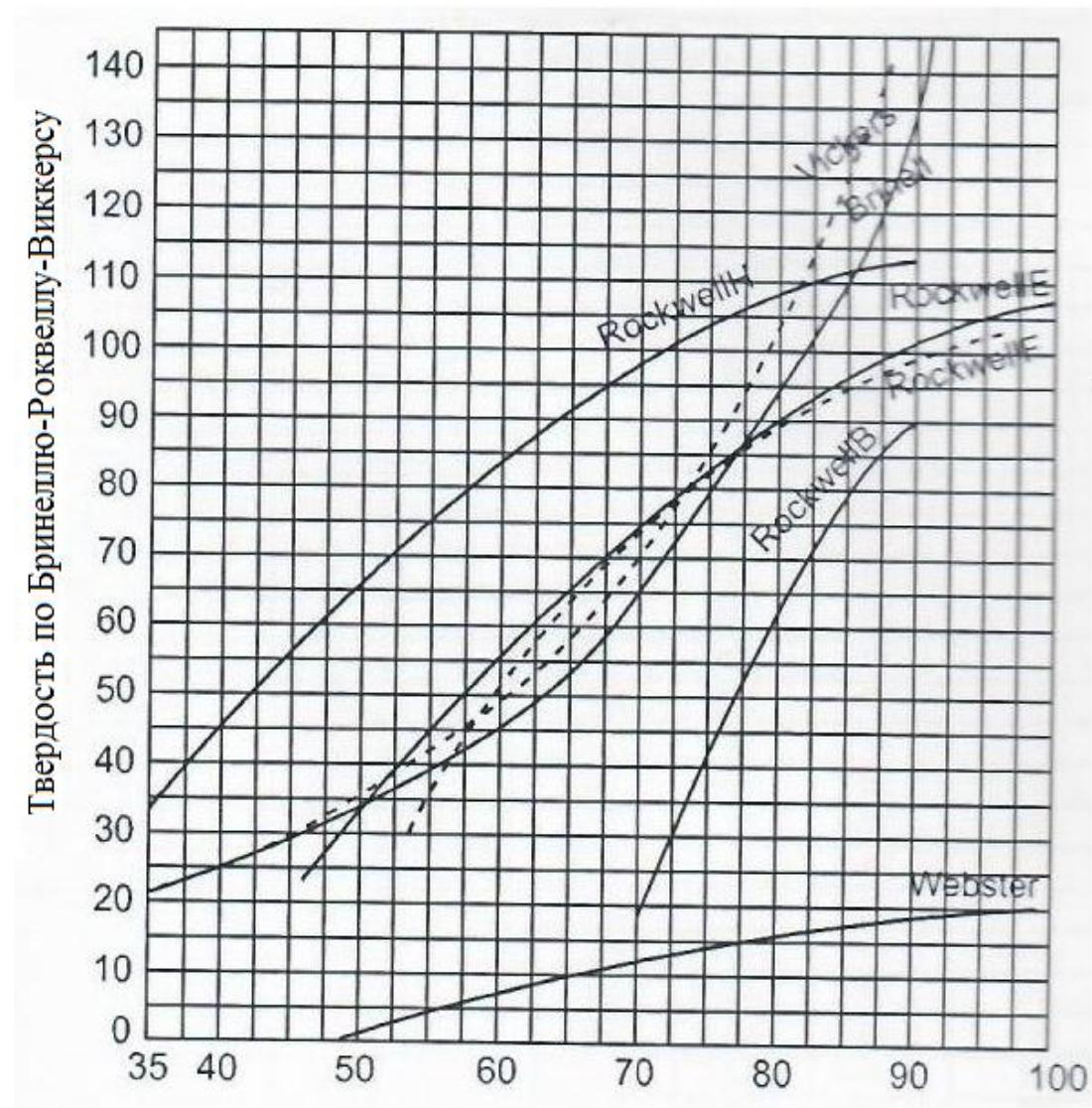
Сплав и термообработка	1100-0	3003-0	3003H14	2024-0
Твёрдость по Барколу	35	42	56	60
Сплав и термообработка	5052-0	5052H14	6061T6	2024T3
Твёрдость по Барколу	62	62	80	85

12. ПРИМЕЧАНИЕ

Когда твердомер используется уже в течение длительного периода времени, особенно для измерения мягких материалов, таких как алюминиевый сплав, на поверхности индентора может накапливаться материал с испытуемого образца, что, в свою очередь, может привести к увеличению погрешности измерений. Чтобы устранить эту погрешность не забывайте очищать наконечник стержня индентора перед проведением каждой серии измерений.

ПРИЛАГАЕМЫЙ СПИСОК 1

ПРИБЛИЗИТЕЛЬНАЯ КРИВАЯ ПЕРЕСЧЕТА ЗНАЧЕНИЙ



Значение твёрдости по Барколу

ПРИЛАГАЕМЫЙ СПИСОК 2

ПЕРЕВОД ЗНАЧЕНИЙ ТВЁРДОСТИ ИЗ ОДНОЙ ШКАЛЫ В ДРУГУЮ ШКАЛУ

ПРИМЕЧАНИЕ: из-за структурных свойств мягких металлических материалов различные шкалы измерения твёрдости не могут установить единую взаимосвязь. Поэтому данная таблица перевода (пересчёта) приводится лишь для справки. Перерасчёт твёрдости для каждого материала рекомендуется устанавливать опытным путем.

Твёрдость по Барколу	Твёрдость по Бринеллю 10мм/500кг	Твёрдость по Виккерсу 5кг	Твёрдость по Вебстеру W-20	Твёрдость по Роквеллу			
				B	E	F	H
35		21					32
36		22					35
37		23					37
38		24					40
39		25					42
40	25	26					45
41	25	27					47
42	26	28					49
43	27	29					51
44	27	30					54
45	28	30					56
46	29	31					58
47	30	32		23			60
48	30	33	0,7	26			62
49	31	34	1,3	28			64
50	32	35	1,9	31			66
51	33	36	2,5	34			68
52	34	38	3,1	36			70
53	35	39	3,6	39	30		72
54	37	40	4,2	41	34		73
55	38	41	4,7	44	37		75
56	39	43	5,3	46	40		77
57	40	44	5,8	48	43		78
58	42	45	6,3	50	46		80
59	43	47	6,8	53	48		82
60	45	49	7,3	55	51		83
61	46	50	7,8	57	54		85
62	48	52	8,3	59	56		86
63	50	54	8,8	61	59		88
64	51	56	9,2	63	61		89
65	53	58	9,7	65	63		90
66	55	60	10,1	67	66		92

Твёрдость по Барколу	Твёрдость по Бринеллю 10мм/500кг	Твёрдость по Виккерсу 5кг	Твёрдость по Вебстеру W-20	Твёрдость по Роквеллу			
				B	E	F	H
67	57	62	10,6		69	5Г~	93
68	60	65	11,0		71	70	94
69	62	67	11,4		73	72	95
70	64	70	11,8	17	75	74	97
71	67	72	12,2	23	76	75	98
72	69	75	12,6	28	78	77	99
73	72	78	12,9	33	80	79	100
74	75	81	13,3	38	81	80	101
75	78	85	13,7	42	83	82	102
76	80	88	14,0	47	84	83	103
77	84	92	14,3	51	86	85	104
78	87	95	14,7	55	87	86	105
79	90	99	15,0	59	89	88	106
80	94	103	15,3	63	90	89	106
81	97	108	15,6	66	91	90	107
82	101	112	15,9	70	92	91	108
83	105	117	16,2	73	94	92	109
84	109	121	16,4	76	95	93	109
85	113	126	16,7	79	96	94	110
86	117	131	16,9	81	97	95	111
87	121	137	17,2	84	98	96	111
88	126	142	17,4	86	99	97	112
89	130		17,6	88	100	98	112
90	135		17,8	90	101	98	113
91	140		18,0		102	99	114
92	145		18,2		103	100	
93			18,4		103	100	
94			18,6		104	101	
95			18,7		105	102	
96			18,9		106	102	
97			19,0		106	103	
98			19,2		107		
99			19,3				
100			19,4				