



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ОБЪЕДИНЁННОЕ С ПАСПОРТОМ

ОТРЕЗНОЙ СТАНОК МОДЕЛЬ Q-2 В-7



Оглавление

1. Введение..... 3

2. Применение и функционал..... 4

3. Основные технические параметры..... 4

4. Комплект поставки..... 4

5. Монтаж..... 5

6. Техническое обслуживание и меры предосторожности: 7

7. Идентификационные данные..... 7

1. Введение

ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЕ: Во избежание удара электрическим током и других производственных травм, прочтите инструкцию и соблюдайте правила эксплуатации отрезного станка.

1.1. Прочтите основные положения инструкции и соблюдайте их в ходе использования.

1.2. Обращайте внимание на все предупреждения, отмеченные на самом приборе и в документации, поставляемой с прибором.

1.3. В случае, если правила безопасности противоречат с техникой безопасности установленной на предприятии, техника безопасности доминирует. Для предотвращения проблем не желательно применять собственные силы, необходимо обратиться к авторизованному специалисту или в компетентный орган (в т.ч. в компанию, где был приобретен прибор).

1.4. Перед началом очистки станка, выключите источник питания. Рекомендуется проводить чистку влажной салфеткой или полотенцем. Запрещается чистка моющими средствами и керосино-содержащими жидкостями.

1.5. Запрещается устанавливать станок на неустойчивое место, во избежание падения станка с рабочего места.

1.6. Не ставьте какие-либо предметы на источник питания и сам станок.

1.7. Перегрузка питания влечет за собой появление искры или электрического удара.

1.8. Не снимайте защитный корпус со станка или источника питания, а также не разбирайте прибор.

1.9. При выявлении неисправности работы прибора, выключите питание и обратитесь к техническому специалисту.

1.10. Храните инструкцию вместе с самим прибором. Соблюдайте правила использования прибора.

2. Применение и функционал

Станок можно использовать для резки различных металлических и неметаллических образцов (выберите другой режущий диск в зависимости от материала), для последующего изучения металлографической структуры.

Станок отличается высокой производительностью, низким уровнем шума, высокой чистотой срезов образцов и т.д.

Станок имеет приятный внешний вид, прост в эксплуатации, безопасен и надежен. Это идеальный и необходимый инструмент для подготовки образцов, используемый на заводах, в научно-исследовательских институтах, колледжах и т.д.

3. Основные технические параметры

Рабочее напряжение:	трехфазное, 220 В/380 В, 50 Гц
Размеры режущего диска:	250×2×32 мм
Скорость вращения:	2800 об/мин
Максимальное сечение образца:	35×35 мм
Двигатель:	1,1 кВт
Габаритные размеры:	395×415×360 мм
Вес:	60 кг

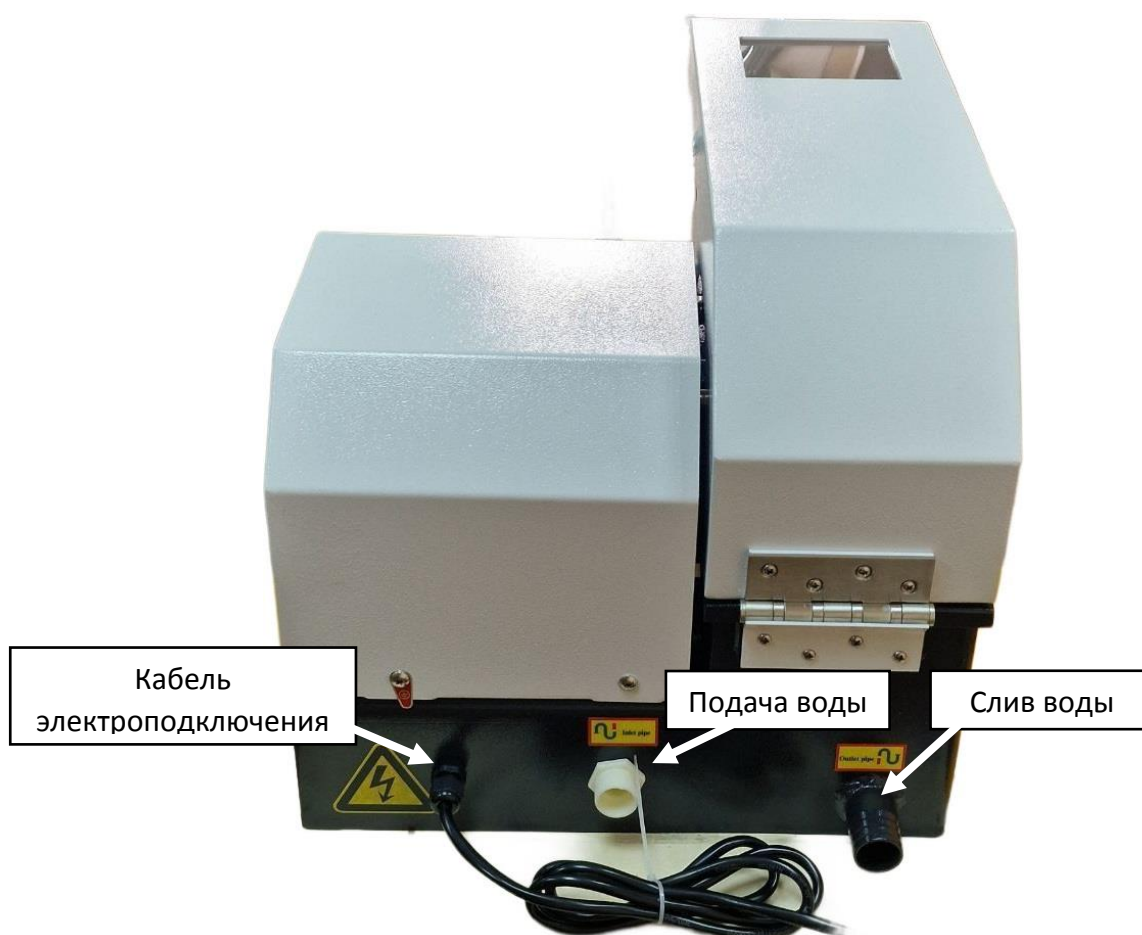
4. Комплект поставки

№	Предмет		Кол-во
1	Отрезной станок		1 шт
2	Отрезной диск		1 шт
3	Шланг для подачи воды		1 шт.
4	Шланг для слива воды		1 шт.
5	Кабель электрического питания		1 шт.
6	Гаечный ключ		2 шт.

5. Монтаж

- 5.1 Откройте упаковку, открутите транспортировочные болты от поддона, затем установите станок на устойчивый стол, свободный от других предметов, убедитесь, что станок установлен устойчиво и в горизонтальном положении.
- 5.2 При установке передняя часть станка должна быть выше задней для слива воды.
- 5.3 Подсоедините впускную и выпускную трубы для воды на задней стороне станка. Подача воды пассивная, реализуется за счет давления в водопроводной системе. Станок подключается к крану с внешним диаметром 20 мм. Для стока воды требуется отверстие в канализацию с диаметром не менее 36 мм или труба стока с внешним диаметром 32 мм. Шланг слива воды рекомендуется затянуть хомутом.

Обратите внимание на то, чтобы дренажная труба располагалась не выше сливного отверстия, чтобы вода, накаливаемая в станке, могла плавно вытекать.



- 5.4 Вставьте вилку в розетку источника питания. Запустите двигатель, направление вращения оси ротора должно соответствовать отмеченному направлению (т.е. при резке искра должна быть направлена вниз). Если направление вращения неправильное, замените два фазных провода в вилке (или в розетке).

Установка или замена отрезного диска:

- 5.5 Открутите фиксирующий болт на верхней крышке, поднимите верхнюю крышку. Вставьте гаечный ключ (36 мм) в две плоские поверхности втулки оси и приложите другой конец к передней части основания.
- 5.6 Отверните крепежные гайки одну за другой с помощью гаечного ключа (46 мм) и снимите отрезной диск. Поскольку гайка закреплена против часовой стрелки, при снятии, пожалуйста, поверните ее по часовой стрелке.
- 5.7 Установите шлифовальный круг. Перед началом резкой в течение определенного времени запустите шлифовальный круг без нагрузки, чтобы проверить ход и безопасность использования.

Фиксация (зажим) образца:

- 5.8 Поднимите ручку, и опорная подставка автоматически опустится, поддерживая держатель для образца.
- 5.9 Поместите образец перед отрезным отверстием держателя, поверните ручку по часовой стрелке, чтобы плотно зажать образец в тиски.

Резка образца:

- 5.10 Слегка приподнимите ручку правой рукой, прижмите опорную подставку левой рукой, чтобы передний конец опоры был выше точки опоры пластины для подачи воды. Держа ручку правой рукой, постепенно приближайте образец к шлифовальному кругу.
- 5.11 Отрегулируйте гибкий шланг охлаждения и форсунку охлаждения и установите направление и объем подачи охлаждающей жидкости в соответствии с требованиями к резке. Объем подачи не должен быть слишком большим, иначе жидкость перельется через край.
- 5.12 Следите за тем, чтобы охлаждающая жидкость была направлена в положение среза образца, и обеспечьте постоянную скорость подачи во время резки.
- 5.13 После завершения резки поднимите держатель на определенную высоту, опорная подставка автоматически опустится и поддержит держатель. Затем образец можно снимать.

6. Техническое обслуживание и меры предосторожности:

- 6.1 Запрещается использовать отрезной диск с трещинами на нем
- 6.2 Не работайте без охлаждающей жидкости или с недостаточным её количеством.
- 6.3 Запрещается использовать шлифовальный круг, линейная скорость которого составляет менее 3,5 м/с
- 4. Источник питания должен быть надежно заземлен
- 6.4 После использования отрезного станка в течение определенного времени своевременно очищайте внутреннюю поверхность от обрезков и мусора, чтобы дренажная труба оставалась свободной от загрязнений. Залейте машинное масло на опорную раму, вал опорной рамы и фиксирующую ручку.
- 6.5 Обслуживайте двигатель в соответствии с методикой технического обслуживания двигателя

Внимание:

Вводимая в аппарат линия электропитания состоит из трех жил. Красный и синий провода подключаются к сети переменного тока напряжением 220 в. Желтый провод или перемежающийся с желтым - заземление.

7. Идентификационные данные.

- 7.1 Гарантийный срок эксплуатации указан в технических характеристиках, отсчитывается с даты продажи и действует при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Гарантия прекращается в случае самостоятельной разборки изделия (скрытые пломбы будут разрушены).

Производитель: ООО «Восток-7»

www.vostok-7.ru

Тел. +7 (495) 740-06-12

info@vostok-7.ru

3. Идентификационные данные изделия:

Отрезной станок	модификация: Q-2 В-7
Серийный номер	№

ДАТА ПРОДАЖИ: