



# ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА И ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ТКАНИ "В-7"

для станков:

MP-2B B-7

MP-2 B-7

M-2 B-7

MP-2DE B-7

MP-2D B-7

MP-260 B-7

MP-260E B-7

MP-1B B-7

M-1 B-7

P-1 B-7

ПАСПОРТ и РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## 1. Применение и функционал

### Шлифовальная бумага

**Область применения:** Шлифовальная бумага используется для грубого, тонкого и сверхтонкого шлифования различных металлографических образцов, черных и цветных металлов.

Данная бумага относится к профессиональной металлографической шлифовальной (наждачной) бумаге: содержит абразив (оксид алюминия или карбид кремния) с усовершенствованной и строгой классификацией абразивных зерен.

Обеспечивает превосходную эффективность шлифования, сокращенное время для шлифования и равномерный деформируемый слой. Передовой процесс посадки песка делает шлифовальную бумагу долговечной и экономичной в использовании.

Обладает превосходной водостойкостью и устойчивостью к скручиванию. После того, как шлифовальная бумага используется при шлифовании в воде, степень ее деформации и извилистости сводится к минимуму, при правильном позиционировании, что обеспечивает равномерный износ шлифовальной бумаги при ее повторном использовании.

### Полировальная ткань (сукно для полировки)

**Область применения:** Прецизионная полировка различных металлографических образцов, инструментов и т. д. Применяются для тонкого шлифования или грубой, промежуточной и окончательной полировки всех материалов.

### **Общие рекомендации по эксплуатации шлифовальных и полировальных материалов:**

- основные задачи шлифовки и полировки: получение неискаженной плоской поверхности образца.

- для выравнивания скорости съема по радиусу рекомендуется перемещать образец одним из двух методов, показанных на рисунке.

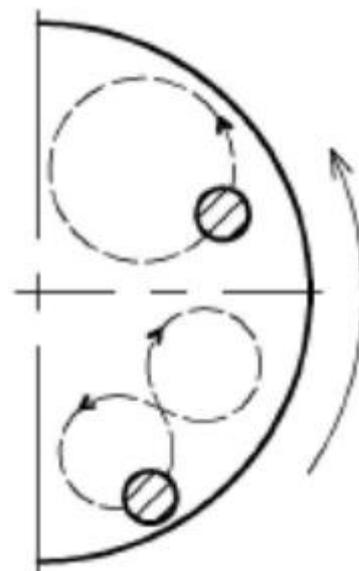
- прижим образца при шлифовке должен быть достаточно сильным, около 2-3 кгс для образца диаметром 30 мм.

- при каждом переходе на последующую стадию шлифовки или полировки рекомендуется поворачивать образец на 90° чтобы избежать однонаправленного полирования.

- если нет специальной методики, то каждая стадия длится вдвое больше чем необходимо для съема всех глубоких рисок от предыдущей стадии.

- при каждом переходе следует смывать с образца и сукна (если одно и то же сукно используется для нескольких абразивов) абразив от предыдущей стадии.

- при подготовке образца более благоприятными являются более продолжительное шлифование и кратковременное полирование



- подачу воды, суспендирующих и смазывающих жидкостей рекомендуется осуществлять в центр круга.

## 2. Основные технические параметры для шлифовальной бумаги

На сегодняшний день шлифовальный материал соответствует международным стандартам ISO. Буква Р - означает зернистость шлифовальной бумаги, чем больше число, тем мельче зернистость.

Тип	Абразив	Доступные варианты зернистости «Р»	Характеристики
Водостойкая	оксид алюминия / карбид кремния	240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	230*280mm прямоугольная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 200 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 200 мм на самоклеящейся основе
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 250 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 250 мм на самоклеящейся основе
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 300 мм стандартная
		240, 400, 600, 800, 1000, 1200, 1500, 2000	Ø 300 мм на самоклеящейся основе

Карбид кремния, подходит для работы с жесткими материалами метал, пластик.

Окись алюминия, материал дорогой и более качественный, срок службы гораздо больше чем у других.

Назначение и маркировка зернистости шлифовальной бумаги:

Назначение	Маркировка по ISO-6344 (международный стандарт)	Маркировка по ГОСТ Р 52381-2005 (Россия)	Маркировка по ГОСТ 3647-80 (СССР)
<b>Крупнозернистые</b>			
<b>Очень грубые работы</b>	P22	P24	80-Н
	P24	P30	63-Н
	P30	P30	
	P36	P36	50-Н
<b>Грубые работы</b>	P40	P40	40-Н
	P50	P50	32-Н
	P60	P60	25-Н
<b>Первичная шлифовка</b>	P80	P80	20-Н
	P100	P100	16-Н
	P120	P120	12-Н
<b>Окончательная шлифовка мягких пород дерева, старой краски под покраску</b>	P150	P150	10-Н
	P180	P180	8-Н
	P220	P220	6-Н
<b>Мелкозернистые</b>			
<b>Окончательная шлифовка твердых пород дерева, шлифовка между покрытиями</b>	P240		5-Н, М63
	P280		4-Н
	P320		М50
	P360		
<b>Полировка финальных покрытий, шлифовка между покрасками, мокрая шлифовка</b>	P400		М40
	P500		
	P600		М28
	P800		
<b>Шлифовка металла, пластика, керамики, мокрая шлифовка</b>	P1000		М20
<b>Еще более тонкая шлифовка, полировка</b>	P1200		
	P1500		М14
	P2000		
	P2500		М10

### 3. Основные технические параметры для полировальной ткани

Материал	Описание	Размер	Размер
Бархат	Подходит для стали, высокоточных материалов или мягких материалов, таких как алюминий, медь, магний и т. д.	Ø200 мм	Ø250 мм
Вельвет	Короткий плюш, прочный, подходит для стальных материалов, печатных плат электронной промышленности, мягкого металла, меди, алюминия и т. д.	Ø200 мм	Ø250 мм
Шелк	Без ворса, подходит для полировки тканями типа графита или включений.	Ø200 мм	Ø250 мм
Шерсть	Полировка алюминия, магния, меди и т. д., полировка стальных материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм
Нейлон	Изделия из химического волокна для черновой полировки стальных материалов	Ø200 мм	Ø250 мм
Холст	Грубая полировка стали, меди, алюминия, магния и других материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм
Фетр	Хорошая износостойкость, подходит для полировки металлических материалов.	Ø200 мм	Ø250 мм

### 4. Данные изготовителя. Идентификационные данные изделия.

Идентификационные данные изделия:

Тип расходного материала		Кол-во шт.:
Шлифовальная бумага тип:		
Полировальная ткань тип:		

ДАТА ПРОДАЖИ: .....

Изготовитель: ООО «Восток-7» [www.vostok-7.ru](http://www.vostok-7.ru) Тел. +7 (495) 740-06-12 [info@vostok-7.ru](mailto:info@vostok-7.ru)

Другие расходные материалы доступные для заказа:

Алмазные шлифовальные диски



Алмазные пасты



Алмазные отрезные диски



Бакелит для горячей заливки



Смола и формы для холодной заливки



Алмазные спреи

