

Ивановский завод испытательных приборов (ЗИП)

ВЫПУСКНОЙ АТТЕСТАТ
на прибор для измерения твердости металлов
по методу Роквелла при малых нагрузках
(Супер-Роквелл)

Тип ТРС

Заводское обозначение

ТКС-1М

Заводской № _____

IV. ГАРАНТИИ

Завод-изготовитель гарантирует исправность прибора и точность его показаний в пределах допустимых погрешностей в течение 18 месяцев со дня включения его в работу, но не более 24 месяцев со дня сдачи прибора заказчику или отгрузки его с завода.

Гарантия действительна при условии надлежащего хранения прибора до монтажа, технически правильного монтажа его и нормальных условий эксплуатации в соответствии с приложенной к прибору Инструкцией по эксплуатации.

Завод гарантирует безвозмездное устранение в кратчайший срок дефектов и неполадок, возникших по его вине и обнаружившихся в течение гарантийного срока.

Прибор модели ТКС-1М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Роквелла при малых нагрузках (Супер-Роквелл), заводской № _____ соответствует ГОСТ 12165-66 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

Начальник ОТК завода _____

Контрольный мастер _____

Дополнительная комплектность

(поставляется по особому заказу и за отдельную плату)

п. п.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	ППТ 1-0	Стол опорный	1	
2	ППТ 2-0	Стол микрометрический	1	
3	ППТ 3-0	Опора передвижная	1	
4	ППТ 4-0	Тиски	1	
5	ППТ 5-0	Приспособление для измерения твердости шестерен	1	
6	ППТ 6-0	Приспособление для измерения твердости шестерен	1	
7	ППТ 7-0	Приспособление для испытания скошенных и конусообразных деталей	1	
8	ППТ 8-0	Стол плоский большой	1	
9	ППТ 0-1	Стол для шарообразных деталей	1	
10	ППТ 0-2	Стол для шарообразных дета	1	
11	ТК-3 9-0	Скоба для измерения твердости внутренних поверхностей	1	

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Испытательные нагрузки, кгс:
 - предварительная 3
 - общие 15, 30, 45
- Допустимые погрешности нагрузок, %:
 - предварительной $\pm 2,5$
 - общих $\pm 0,66$
- Отклонение среднего значения числа твердости, полученного на поверяемом приборе, от средней твердости образцовой меры твердости 2-го разряда МТСР ГОСТ 9031-63, в единицах твердости не более:

H15N 92 $\pm$ 2	$\pm 1,0$
H30N 80 $\pm$ 4	$\pm 1,0$
H30N 45 $\pm$ 5	$\pm 2,0$
H45N 49 $\pm$ 6	$\pm 2,0$
H30T 76 $\pm$ 6	$\pm 2,0$
H30T 45 $\pm$ 5	$\pm 3,0$
- Вариации по нагрузкам в пределах допустимой погрешности, %:
 - предварительной 2,5
 - общих 0,66
- Вариации показаний прибора при проверке его образцовыми мерами твердости 2-го разряда МТСР ГОСТ 9031-63, в единицах твердости не более:

H15N 92 $\pm$ 2	1,0
H30N 80 $\pm$ 4	1,0
H30N 45 $\pm$ 5	2,0
H45N 49 $\pm$ 6	2,0
H30T 76 $\pm$ 6	2,0
H30T 45 $\pm$ 5	3,0
- Продолжительность цикла проведения испытания, сек 5
- Потребляемая мощность, кВт 0,075
- Наибольшая высота рабочего пространства, мм 200
- Расстояние от центра отпечатка до корпуса, мм 130
- Габаритные размеры, мм.;

длина	500
ширина	240
высота	760
- Вес прибора, кг ≈ 61
- Вес прибора с комплектом принадлежностей и футляром ЗИП, кг ≈ 69

II. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ

В результате проверки прибора отделом технического контроля завода установлено, что он изготовлен в соответствии с чертежами и техническими условиями и удовлетворяет требованиям ГОСТ 12165-66 и Инструкции 235-66 Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР.

III. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п.п.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
1	2	3	4	5
1	0-0	Собственно прибор	1	
2	0-1	Стол точечный	1	В футляре ЗИП
3	0-2	Стол цокольный	1	В футляре ЗИП
4	Д6-1-Б	Стол круглый малый	1	В футляре ЗИП
5	Д6-2-А1	Стол призматический большой	1	В футляре ЗИП
6	Д6-1-А1	Стол призматический средний	1	В футляре ЗИП
7	ТК-2М 0-15	Стол призматический малый	1	В футляре ЗИП
8	ТК-2М 0-16	Стол круглый большой	1	
9		Подвеска 15 кгс	1	
10		Груз 15 кгс	2	
11	ТК-2М 0-11	Опора	3	
12	ТК-2М 0-17	Гайка	3	
13	ТК-2М 0-10	Чехол	1	

1	2	3	4	5
14		Наконечник алмазный НК, ГОСТ 9377-63 № _____	1	В футляре ЗИП
15	Д5-1	Наконечник 1,588	1	В футляре ЗИП
16		Шарик I 1,588 ± 0,001 мм, ГОСТ 3722-60	5	Запасные в футляре ЗИП
17		Лампа коммутаторная КМ-6-60; 60ма ГОСТ 6940-54	2	Запасные в футляре ЗИП
18		Плавкая вставка ВТФ-6, 220 в, 6 а. ТУ ОПС 553-002-62	2	Запасные в футляре ЗИП
19		Образцовые меры твердости 2-го разряда (набор 6 шт). Тип МТСР, ГОСТ 9031-63	1 к-т	В футляре ЗИП
20		Отвертка В 175x0,7 ТУ2-035-97-69	1	В футляре ЗИП
21		Ключ 8-10, ГОСТ 2839-62.		В футляре ЗИП
22		Инструкция по эксплуатации	1	
23		Выпускной аттестат на алмазный наконечник	1	
24		Выпускной аттестат на образцовые меры твердости	1	
25	ТК-2М 10-0	Футляр зап. частей, инструмента и принадлежностей (ЗИП)		

Примечание: ЗИП поставляется за отдельную плату по требованию Заказчика.