

Производственное объединение
«ТОЧПРИБОР»

**ПРИБОР
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ТВЕРДОСТИ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ
ПО МЕТОДУ БРИНЕЛЛЯ**

МОДЕЛЬ ТШ-2М

Паспорт
Г62.773.054 ПС

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительной документации	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРИБОРЕ

Прибор модели ТПШ-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Бриннеля.

Изготовлен _____ числа 04 месяца 1979 года Ивановским производственным объединением «Гочприбор».
Заводской № 800

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Диапазон измерения единиц НВ от 8 до 450
- 2.2. Нагрузки кгс 250,5; 750,0, 1000, 3000
- 2.3. Предел допускаемой погрешности нагрузок, %, не более ±1
- 2.4. Предел допускаемого значения вариации нагрузок, %, не более 1
- 2.5. Отклонения среднего значения числа твердости
Полученного на поверяемом приборе от средней
Твердости образцовой меры твердости 2-го разряда
МТБ-1 ТУ25.06.1333-76, % не более:
При НВ 100 ±25 и нагрузке 1000 кгс ±5
При НВ 100 ±50 и нагрузке 3000 кгс ±4
- 2.6. Вариация показаний прибора при поверке его образцовыми мерами твердости 2-го разряда МТБ-1 ТУ25.06.1333-76, % не более:
При НВ 100 ±25 и нагрузке 1000 кгс 5
При НВ 100 ±50 и нагрузке 3000 кгс 4
- 2.7. Продолжительность выдержки испытуемого образца под нагрузкой, с 10±2; 30±4; 60±6
- 2.8. Диаметры стальных шариков мм 2,5; 5,0; 10,0
- 2.9. Допускаемые отклонения параметров испытательных шариков должны соответствовать ГОСТ 3722-60, степени точности I группы В

- 2.10. Расстояние от наконечника до стола прибора мм
не менее 250
- 2.11 Расстояние от центра отпечатка станины прибора
не менее 125
- 2.12. Мощность потребляемая прибором кВт не более 0,18
- 2.13. Габаритные размеры мм ДхШхВ 730х225х880
- 2.14 Масса прибора кг не более 180

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Наименование	Кол.	Примечание
Составные части изделия		
Собственно прибор	1	
Стол плоский малый	1	
Стол призматический	1	
Подвеска 187,5 кгс	1	
Груз 62,5 кгс	5	
Груз 250 кгс	2	
Груз 500 кгс	5	
Наконечник шариковый	1	

Дата	Вид осмотра или проверки	Результаты осмотра или проверки	Должность, фамилия и подпись проверяющего	Примечание

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ГБ 773.054ТО	Эксплуатационная документация Техническое описание и инструкция по эксплуатации	1	
ГБ.2.773.054ПС	Паспорт на прибор	1	

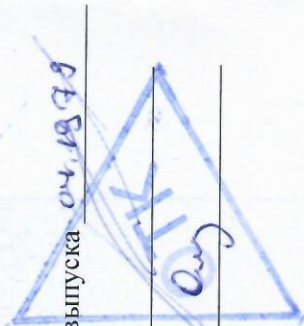
4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Прибор модели ТШ-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Бринелля, заводской № 800 соответствует техническим условиям ТУ25.06.1032-77 (ГОСТ 15406-67) и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска 04.1979

Начальник ОТК завода _____

Контрольный мастер _____



Дата	Основание для установления категории	Существующее категория	Должность, фамилия и подпись ответственного лица	Примечание

ЗА ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

[illegible]

_____ поверки прибора для измерения твердости типа _____, принадлежащего _____

1. Заводской № _____ Изготовитель _____ Год изготовления _____

2. № законечника поверяемого прибора

3. Ловрен Дата
Местонахождение приора

4. Температура помещения, при которой производилась поверка

ПРОТОКОЛ

[illegible]

Заключение. На основании результатов проверки гипотез (не отвечает) предъявляемым требованиям

5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Свидетельство о консервации

Прибор модели ТШ-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Бринелля, заводской № _____ подвергнут консервации согласно требованиям, предусмотренным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации _____

Срок консервации _____

Консервацию произвел _____ (подпись)

Прибор после консервации принял _____ (подпись)

Свидетельство об упаковке

Прибор модели ТШ-2М для измерения твердости металлов и сплавов по методу Бринелля, заводской № _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

Упаковку произвел _____ (подпись)
 Прибор после упаковки принял _____ (подпись)
 Дата упаковки _____

СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗМЕНЕНИЯХ В КОНСТРУКЦИИ ПРИБОРА И ЕГО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ВО ВРЕМЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕМОНТА

№ пп	Основание (наименование документа)	Дата проведения изменения	Содержание проведенных работ	Характеристика работы издателя после произведенных изменений	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за изменение	Примечание

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует исправность прибора и соответствии его технической характеристике в течение 12 месяцев.

Изготовитель безвозмездно заменит или ремонтирует приборы, если в течение указанного срока потребителем будут обнаружены отказы в работе или любое несоответствие их технической характеристике.

При этом безвозмездную замену или ремонт приборов должен производить изготовитель при условии соблюдения потребителем правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, указанных в техническом описании и инструкции по эксплуатации.

Должность, фамилия и подпись представителя контролирующего органа	
Срок следующего освидетельствования	
Периодичность освидетельствования	
Результаты освидетельствования	
Наименование и обозначение	
Дата освидетельствования	

9

9

11