

# МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

(Для средства измерений - метрологические характеристики приводятся при наличии соответствующих требований в нормативном документе по поверке; протокол поверки средства измерений оформляется в форме, рекомендуемой методикой поверки, а в случае отсутствия рекомендаций - в произвольной форме. Если протокол поверки не укладывается на обратной стороне свидетельства о поверке, его приводят в виде приложения к свидетельству о поверке)

Радиус полусферы 4,981 мм; норма 5±0.1мм

Погрешность по усилию воздействия на индентор

Усилие воздействия на индентор Н (кгс)	Показания индикатора	
	Номинальные значения	Действительные значения
4.316 (0,440)	30	30,6
5.101 (0,520)	40	41,3
5.886 (0,600)	50	51,6
6.670 (0,680)	60	62,3
7.456 (0,760)	70	72,0
8.240 (0,840)	80	82,3
9.025 (0,920)	90	92,3
9.810 (1,000)	100	102,6

Допускаемая погрешность от нагрузки (в делениях шкалы) ±5%

Действительные значения метрологических характеристик соответствуют НД.

Принадлежность: ООО «Восток -7»

\_\_\_\_\_  
Главный метролог  
должность руководителя подразделения

\_\_\_\_\_  
подпись

Сергеев В.Д.  
инициалы, фамилия

Поверитель

\_\_\_\_\_  
подпись

Пригодич Р. А.  
инициалы, фамилия

Дата поверки

« 28 » 06 2017 г.

Открытое акционерное общество «Калужский двигатель» (ОАО «КАДВИ»)  
Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № РОСС СОБ 3.00137.2013

наименование юридического лица или индивидуального предпринимателя, аккредитованного в установленном порядке на проведение поверки средств измерений, регистрационный номер аттестата аккредитации

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ № 104

Действительно до  
« 27 » 06 2018 г.

Средство измерений Твердомер для сырых форм и стержней модель 04412А  
наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений  
регистрационный номер №12475-06

(если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)

серия и номер знака предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

Заводской номер (номера) 040617/9435

Поверено В диапазоне (30..100) делений шкалы с нагрузкой (440..1000) г  
наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений  
(если предусмотрено методикой поверки)

поверено в соответствии с Методика поверки твердомера мод.04412А  
наименование документа, на основании которого выполнена поверка

с применением эталонов: КМД набор 1 КТ 3 №1976; прибор измерительный двухкоординатный Дип-6 №910068;  
наименование, тип, заводской номер (регистрационный набор гирь СП (1 мг-500 г) П №91125384/1;  
номер (при наличии), разряд, класс или погрешность эталона, применяемого при поверке  
плита поверочная ГОСТ 2789-73.

при следующих значениях влияющих факторов: температура воздуха +22°С  
приводится перечень влияющих

относительная влажность воздуха 69 % ;  
факторов, нормированных в документе на методику поверки, с указанием их значений  
атмосферное давление 739 мм.рт.столба

и на основании результатов первичной (после ремонта), периодической поверки признано соответствующим установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки



\_\_\_\_\_  
Главный метролог  
должность руководителя подразделения

\_\_\_\_\_  
подпись

Поверитель

\_\_\_\_\_  
подпись

Сергеев В.Д.  
инициалы, фамилия

Пригодич Р. А.  
инициалы, фамилия

Дата поверки

« 28 » 06 2017 г..